

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА06.В.96287/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)
	Срок действия с 08.08.2024 по 07.08.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трубы из нержавеющей стали применяются в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов. Не допускается использование труб и фитингов со средами, содержащими хлориды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

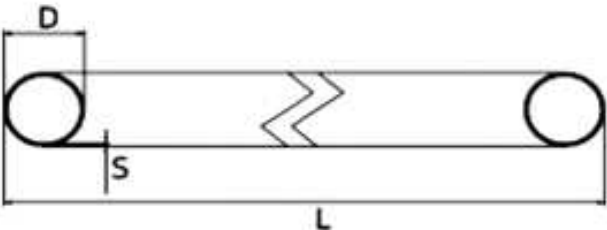
Таблица 1. Технические характеристики нержавеющей трубы.

Номинальное давление	МПа	1,6
Температура рабочей среды	°С	от -20 до +120 (с уплотнением фитингов EPDM), от -20 до +140 (с уплотнением фитингов FKM)
Марка стали		Нержавеющая сталь SS304

Таблица 2. Химический состав нержавеющей стали SS304 в %.

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
SS304	≤0,08	≤0,75	≤2,0	≤0,045	≤0,03	18,0-20,0	8,0-10,0	≤0,1

Таблица 3. Труба нержавеющая.

	D _i	S	L
	12	0,8	2000
15	1,0	1000	
15	1,0	2000	
15	0,8	2000	
15	1,0	4000	
18	1,0	2000	
18	1,0	4000	
22	1,2	2000	
22	1,2	4000	
28	1,2	2000	
28	1,2	4000	
35	1,5	2000	
35	1,5	4000	
42	1,5	2000	
42	1,5	4000	
54	1,5	2000	
54	1,5	4000	
76	2,0	2000	
89	2,0	2000	
108	2,0	2000	

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Трубы должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических характеристиках

4. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Все работы по монтажу трубопроводов системы должны производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий». Монтаж трубопровода должны производить специализированные монтажные организации, имеющие лицензию на проведение строительно-монтажных работ.

Отрезание труб следует производить строго под прямым углом к оси трубы с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил. Не допускается производить резку труб углошлифовальными машинами («болгарками»). Наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грата с помощью гратоснимателя.

Не допускается опрессовывать грязные трубы, особенно с загрязнением ГСМ. Испытания на герметичность соединений осуществляется в соответствии с ГОСТ 25136-82.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок – 7 лет. Срок службы – 50 лет при условии эксплуатации на воде при использовании на воде, соответствующей СанПиН 2.1.4.1074-01 и температуре не более 80°C. Срок службы - 30 лет при условии соблюдения правил эксплуатации указанных в паспорте.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ИМПОРТЕРЕ

Импортер: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142701, Московская область, г.о. Ленинский, г. Видное, Белокаменное шоссе д.1, корп. 4, пом. 50 тел. +7 495 645 00 00, email: info@santech.ru

Изготовитель: CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD.

Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD, SHUANGQIAO DISTRICT, CHENGDE CITY, HEBEI, Китай.